

# CBT-249 Cam Bearing Removal/Installation Tool

## GOODSON

**Tools and Supplies for Engine Builders**

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • [www.goodson.com](http://www.goodson.com)

# CBT-249

**Please read instructions  
before using.**

© 2003 Goodson Shop Supplies

### Instructions

1. Thoroughly clean the block after any machine work, removing any and all debris. Ensure Cam Bore surfaces are free of hearing mount, loc-tite, etc. Place bearings on block in appropriate locations and lubricate the cam bores with a light oil.
2. Apply a light coat of oil to the bearing head to help protect the delicate bearing surfaces while slipping over the "O" ringed bearing head.
3. Install the bearings by working from front to rear or rear to front. It shouldn't normally matter, it is more of a personal preference which way you proceed. CAREFULLY slide the draw bar through the cam bore. Slip a bearing over the bearing head and slide the bearing head over the bearing puller tip while slightly twisting the shaft or bearing will engage the two. To prevent the shaft from rotating a drift pin can be slipped through the hole provided at the end of the shaft.
4. Slide the alignment head snug with the block and VERY GENTLY tighten the bearing nut pulling the bearing into place. DO NOT USE EXCESSIVE FORCE if the handles feel tight. Back up and check your bearing alignment before proceeding. When the bearing is properly located, loosen the bearing nut and disengage the head by slightly twisting.
5. Continue to install bearings until the last location is reached.
6. To install the last bearing or when removing bearings, place the tube between the block and the alignment head and install the last bearing. If you prefer you can pull the last bearing in by changing the shaft from the front to the rear and gently pulling the bearing into position. Bearings can be removed by reversing this order.

# CBT-249 Cam Bearing Removal/Installation Tool

## GOODSON

**Tools and Supplies for Engine Builders**

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • [www.goodson.com](http://www.goodson.com)

# CBT-249

**Please read instructions  
before using.**

© 2003 Goodson Shop Supplies

### Instructions

1. Thoroughly clean the block after any machine work, removing any and all debris. Ensure Cam Bore surfaces are free of hearing mount, loc-tite, etc. Place bearings on block in appropriate locations and lubricate the cam bores with a light oil.
2. Apply a light coat of oil to the bearing head to help protect the delicate bearing surfaces while slipping over the "O" ringed bearing head.
3. Install the bearings by working from front to rear or rear to front. It shouldn't normally matter, it is more of a personal preference which way you proceed. CAREFULLY slide the draw bar through the cam bore. Slip a bearing over the bearing head and slide the bearing head over the bearing puller tip while slightly twisting the shaft or bearing will engage the two. To prevent the shaft from rotating a drift pin can be slipped through the hole provided at the end of the shaft.
4. Slide the alignment head snug with the block and VERY GENTLY tighten the bearing nut pulling the bearing into place. DO NOT USE EXCESSIVE FORCE if the handles feel tight. Back up and check your bearing alignment before proceeding. When the bearing is properly located, loosen the bearing nut and disengage the head by slightly twisting.
5. Continue to install bearings until the last location is reached.
6. To install the last bearing or when removing bearings, place the tube between the block and the alignment head and install the last bearing. If you prefer you can pull the last bearing in by changing the shaft from the front to the rear and gently pulling the bearing into position. Bearings can be removed by reversing this order.

# CBT-249

## Herramienta para instalación y retirado de bujes para árboles de levas

# GOODSON

Herramientas y suministros para reconstrutores de motores  
156 Galewski Drive • PO Box 847 • Winona, MN 55987-0847 • USA  
Llame gratis a 800-533-8010 • Telefono 507-452-1830 • www.goodson.com

**Por favor lea las instrucciones  
antes de usar.**

### Instrucciones

1. Limpie muy bien el bloque después de haber sido maquinado, remueva todo el residuo, y material innecesario. Asegurese que los tuneles de bujes del árbol de levas estén completamente limpios, y sin golpes. Coloque los bujes nuevos en el bloque en su posición apropiada, y lubrique con algún tipo de lubricante suave.

© 2003 Goodson Shop Supplies

### Instrucciones

2. Aplique un poco de lubricante en la parte de instalación de la herramienta, para proteger la superficie fina del buje al entrar en ella.
3. Instale los bujes empezando de atrás hacia adelante, o de adelante hacia atrás del bloque, este procedimiento debe hacerse de acuerdo a la comodidad del operario. CUIDADOSAMENTE resbale la barra por entre el tunnel del árbol de levas hasta la posición apropiada y coloque el buje en la cabeza de la herramienta y empiece a rotarla despacio, hasta que el buje esté completamente localizado en ella. Para prevenir que la herramienta se rote durante esta operación, un pin puede ser instalado en un hoyo localizado en el extreme del eje.
4. Alinee el buje en su posición, y muy suavemente empiece a apretar el metal, hasta que esté instalado en su posición ideal. No utilice fuerza excesiva, si el proceso de instalacion se siente demasiado forzado, retrocede el viaje y vuelva a revisar la alineación de su buje antes de proceder nuevamente. Una vez el metal esté en su posición, simplemente desapriete la cabeza instaladora, y desconectela con un movimiento rotativo.
5. Continúe la instalación de los bujes repitiendo este procedimiento en cada uno de ellos, hasta que el ultimo sea alcanzado.
6. Para la instalación del ultimo buje, o para removerlo, coloque el tubo entre el bloque y la cabeza de instalación, e instale el último metal. Si usted lo prefiere, se puede cambiar el sentido de la posición de la herramienta de instalación, e instalar el ultimo metal de esa manera. Tenga precaución en no rayar o dañar los metales que ya han sido instalados. Los bujes de árbol de levas pueden ser removidos mediante el reverso de este procedimiento.

# CBT-249

## Herramienta para instalación y retirado de bujes para árboles de levas

# GOODSON

Herramientas y suministros para reconstrutores de motores  
156 Galewski Drive • PO Box 847 • Winona, MN 55987-0847 • USA  
Llame gratis a 800-533-8010 • Telefono 507-452-1830 • www.goodson.com

**Por favor lea las instrucciones  
antes de usar.**

### Instrucciones

1. Limpie muy bien el bloque después de haber sido maquinado, remueva todo el residuo, y material innecesario. Asegurese que los tuneles de bujes del árbol de levas estén completamente limpios, y sin golpes. Coloque los bujes nuevos en el bloque en su posición apropiada, y lubrique con algún tipo de lubricante suave.

© 2003 Goodson Shop Supplies

### Instrucciones

2. Aplique un poco de lubricante en la parte de instalación de la herramienta, para proteger la superficie fina del buje al entrar en ella.
3. Instale los bujes empezando de atrás hacia adelante, o de adelante hacia atrás del bloque, este procedimiento debe hacerse de acuerdo a la comodidad del operario. CUIDADOSAMENTE resbale la barra por entre el tunnel del árbol de levas hasta la posición apropiada y coloque el buje en la cabeza de la herramienta y empiece a rotarla despacio, hasta que el buje esté completamente localizado en ella. Para prevenir que la herramienta se rote durante esta operación, un pin puede ser instalado en un hoyo localizado en el extreme del eje.
4. Alinee el buje en su posición, y muy suavemente empiece a apretar el metal, hasta que esté instalado en su posición ideal. No utilice fuerza excesiva, si el proceso de instalacion se siente demasiado forzado, retrocede el viaje y vuelva a revisar la alineación de su buje antes de proceder nuevamente. Una vez el metal esté en su posición, simplemente desapriete la cabeza instaladora, y desconectela con un movimiento rotativo.
5. Continúe la instalación de los bujes repitiendo este procedimiento en cada uno de ellos, hasta que el ultimo sea alcanzado.
6. Para la instalación del ultimo buje, o para removerlo, coloque el tubo entre el bloque y la cabeza de instalación, e instale el último metal. Si usted lo prefiere, se puede cambiar el sentido de la posición de la herramienta de instalación, e instalar el ultimo metal de esa manera. Tenga precaución en no rayar o dañar los metales que ya han sido instalados. Los bujes de árbol de levas pueden ser removidos mediante el reverso de este procedimiento.