

# Bowl Hogs Instructions

## GOODSON

**Tools and Supplies for Engine Builders**

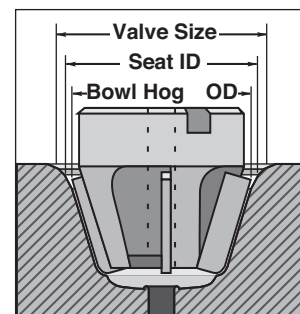
156 Galewski Drive • P O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847  
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

# BOWL HOG

Please read instructions before using.

## Choosing the Right Size

Choosing the right bowl hog for the size bowl being worked on has been a problem for many. The illustration at right shows a Bowl Hog that has been properly chosen. Its maximum O.D. is somewhat smaller than the I.D. of the valve seat. If you use a larger Bowl Hog in this application there is a danger of removing the seat area of the casting.



**NOTE:** Replacement valve seats must be removed prior to any bowl hog cutter usage. Damage **will** occur if this is not completed. Valve seat installation will follow your bowl cutting operation.

## Correct Bowl Hog Usage

1. Use a Bowl Hog with a slightly smaller O.D. than the I.D. of the valve seat. *For example: To convert a standard small block Chevy 1.50" valve to a 1.60", use a Bowl Hog with a 1.00" - 1.52" size range.*
2. Set spindle speed at 35-40 rpm (faster speeds may induce chatter).
3. Use a bounce spring for the initial cut, then remove the spring for final cuts as the spring can't compress far enough to cut the whole bowl with it on.

# Bowl Hogs Instructions

## GOODSON

**Tools and Supplies for Engine Builders**

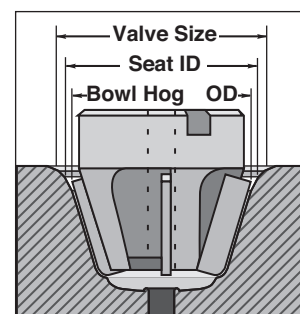
156 Galewski Drive • P O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847  
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

# BOWL HOG

Please read instructions before using.

## Choosing the Right Size

Choosing the right bowl hog for the size bowl being worked on has been a problem for many. The illustration at right shows a Bowl Hog that has been properly chosen. Its maximum O.D. is somewhat smaller than the I.D. of the valve seat. If you use a larger Bowl Hog in this application there is a danger of removing the seat area of the casting.



**NOTE:** Replacement valve seats must be removed prior to any bowl hog cutter usage. Damage **will** occur if this is not completed. Valve seat installation will follow your bowl cutting operation.

## Correct Bowl Hog Usage

1. Use a Bowl Hog with a slightly smaller O.D. than the I.D. of the valve seat. *For example: To convert a standard small block Chevy 1.50" valve to a 1.60", use a Bowl Hog with a 1.00" - 1.52" size range.*
2. Set spindle speed at 35-40 rpm (faster speeds may induce chatter).
3. Use a bounce spring for the initial cut, then remove the spring for final cuts as the spring can't compress far enough to cut the whole bowl with it on.

# Bowl Hogs Instrucciones

## GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores  
156 Galewski Drive • PO Box 847 • Winona, MN 55987-0847 • USA  
Llame gratis a 800-533-8010 • Telefono 507-452-1830 • www.goodson.com

## BOWL HOG

Por favor lea las instrucciones antes de usar.

# Bowl Hogs Instrucciones

## GOODSON

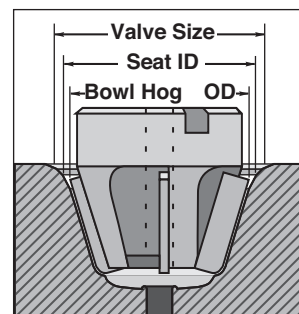
Herramientas y suministros para reconstructores de motores  
156 Galewski Drive • PO Box 847 • Winona, MN 55987-0847 • USA  
Llame gratis a 800-533-8010 • Telefono 507-452-1830 • www.goodson.com

## BOWL HOG

Por favor lea las instrucciones antes de usar.

### Escogiendo la Medida Correcta

Escogiendo el rectificador más correcto por la medida de la caja de válvula en que está trabajando ha sido un problema por muchos. La ilustración a la derecha muestra un pequeño que la dimension interior del asiento de válvula. Si use un rectificador más grande en este aplicación, existe un peligro de remover el area del asiento de la cabeza del cilindro.



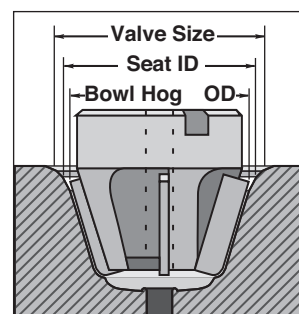
**Nota:** Se debe de quitar asientos de válvulas reemplazados antes de usar el rectificador. Ocurrirá daño si no se haga esto. La instalación del asiento de válvula seguirá después de la operación del rectificador.

### El Uso Correcto del Rectificador

1. Use un rectificador que tenga una dimension exterior más pequeño que la dimension interior del asiento del válvula. Por ejemplo, para cambiar un válvula estandar, bloque pequeño, de Chevy de 1.50" a 1.60", use un rectificador con una gama de 1.00" a 1.52".
2. Ponga la velocidad del eje entre 35 y 40 rpm (velocidades mas altos pueden causar rotura)
3. Use un resorte por el corte inicial, después quite el resorte por los cortes finales porque el resorte no se puede comprimir lo suficiente para cortar completamente el asiento de la válvula. rectificador que ha sido bien escogido. Su máximo dimension exterior es poco más

### Escogiendo la Medida Correcta

Escogiendo el rectificador más correcto por la medida de la caja de válvula en que está trabajando ha sido un problema por muchos. La ilustración a la derecha muestra un pequeño que la dimension interior del asiento de válvula. Si use un rectificador más grande en este aplicación, existe un peligro de remover el area del asiento de la cabeza del cilindro.



**Nota:** Se debe de quitar asientos de válvulas reemplazados antes de usar el rectificador. Ocurrirá daño si no se haga esto. La instalación del asiento de válvula seguirá después de la operación del rectificador.

### El Uso Correcto del Rectificador

1. Use un rectificador que tenga una dimension exterior más pequeño que la dimension interior del asiento del válvula. Por ejemplo, para cambiar un válvula estandar, bloque pequeño, de Chevy de 1.50" a 1.60", use un rectificador con una gama de 1.00" a 1.52".
2. Ponga la velocidad del eje entre 35 y 40 rpm (velocidades mas altos pueden causar rotura)
3. Use un resorte por el corte inicial, después quite el resorte por los cortes finales porque el resorte no se puede comprimir lo suficiente para cortar completamente el asiento de la válvula. rectificador que ha sido bien escogido. Su máximo dimension exterior es poco más