

# BRF-25(C,M&F) Brake Rotor Flexhone Instructions



**Please read instructions before using.**

## Safety Instructions

**WARNING:** In normal power brushing operations, the material being removed, such as burrs, scale, dirt, weld slag, or other residue, will fly off the brush with considerable force along with brush filaments which break off due to fatigue.

The potential of serious injury exists for both the brush operator and others in the work area (possibly 50 or more feet from the brush). To protect against this hazard, wear safety goggles or full face shields worn over safety glasses with side shields, along with protective clothing. Operators should wear dust masks and make certain that dust collecting equipment is operating properly to avoid dust inhalation.

**SAFETY STANDARD:** Comply with the Safety Standards of the Industrial division of the American Brush Manufacturers' Association and the American National Standards Institute. ANSI B165-1-1985 Safety Requirements-Power Brushes and ANSI B165.2-1982 Safety Requirements-Power Brushes-Wood, Plastic or Composition Handles.

## Instructions for Use

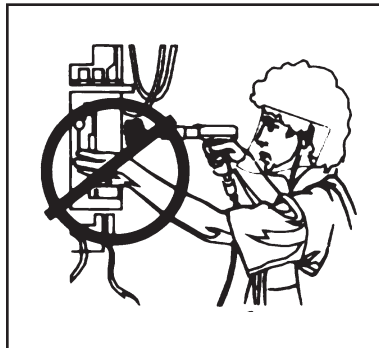
The Flex-Hone for Rotors should be securely held in a collet, chuck or similar holding device. The disc rotor should be mounted on a brake lathe and rotated between **125 and 210 RPM**. Position all guards before starting the tool.

The tool should be chucked securely in a variable speed electric drill motor or low speed air drill. The tool should rotate **300-600 RPM**. (never exceed 1000RPM). Bring the tool into contact with the rotating rotor at a slight angle and work in towards the center and out to the edge of the rotor face. Light, uniform pressure is used. Dwell time against the part produces the desired finish not excessive pressure. The tool is used dry and should be worked for 15 to 20 seconds at a time.

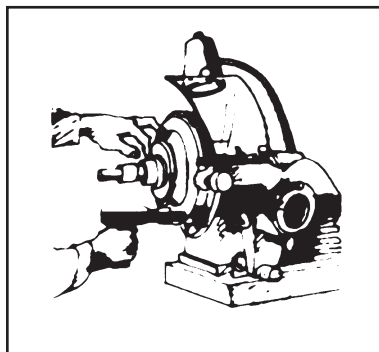
**NOTE:** Do not overheat by dwelling for longer periods of time. 10-15 seconds clockwise and 5-10 seconds counterclockwise should produce the desired finish.

## For Best Results

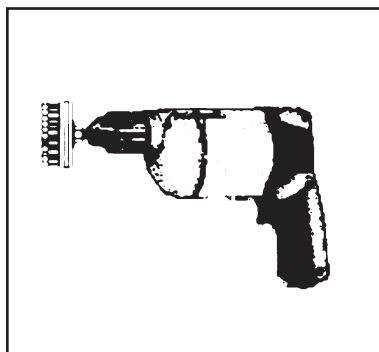
- Apply light, even pressure.
- Do Not OVERHONE.
- Never exceed 1000 RPM.
- Wear full face protection.



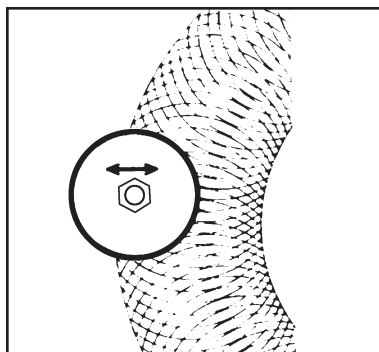
1. Remove rotor from car. Do not use die grinder or high speed drills.



2. Mount rotor on brake lathe spindle. Rotate motor 125-210 RPM.



3. Mount tool in 3/8" reversible variable speed, drill motor. Rotate tool 300-600 RPM.



4. Stroke tool in towards center and out 8-10 times. For improved pattern, reverse tool rotation stroke 4 to 6 times.

# BRF-25(C,M&F)

## Flexhone para Rotores de Frenos

### Instrucciones



## Por favor leer las instrucciones antes de usar

### Instrucciones de Seguridad

**¡PRECAUCION!** En operaciones normales de lijado, el material removido, como mugre, oxido, metal, u otros residuos, pueden desprenderse del area trabajada con una fuerza considerable, asi como filamentos del mismo cepillo que se romperán por fatiga.

Existe la posibilidad de lesiones personales asi como la de las personas en el area de trabajo, al usar esta herramienta (Posiblemente a 50 o más pies de distancia de la herramienta.) Para protegerse de este riesgo, use lentes de seguridad o cubiertas de cara completas, asi como prendas especiales para protección personal. El operador deberá usar mascararas protectoras de polvo, y asegurarse de que una maquina de succión de polvo está operando apropiadamente para evitar inhalación de polvo.

**ESTANDAR DE SEGURIDAD:** Estandar de seguridad aceptado por la Asociación Americana de Fabricantes de Cepillos y el Instituto Nacional de Seguridad Estandard.

ANSI B165-1-1985 Requisitos de seguridad-cepillos de poder y ANSI B165.2-1982 Requisitos de seguridad-cepillos de poder, soportes de plástico, Madera o composición.

### Instrucciones de Uso

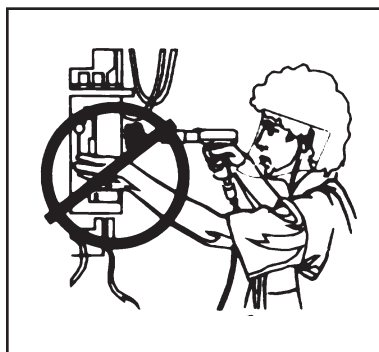
El cepillo Flexhone para rotores de frenos debe ser asegurado en un taladro. El rotor de frenos tendrá que estar asegurado en la maquina cortadora de rotores de frenos, y girando a una velocidad de 125 a 210 RPM. Ponga todo en posición antes de accionar la herramienta.

La herramienta tiene que ser asegurada en un taladro eléctrico de velocidad variable o en un taladro neumático de baja velocidad. La herramienta tiene que rotar a una velocidad de 300 a 600 RPM (Nunca exeda 1000 RPM.) Ponga la herramienta en contacto con la superficie del rotor de frenos en posición de angulo suave, y empiese a trabajar la superficie de adentro hacia afuera. Una fuerza leve y uniforme es usada. La herramienta se usa en seco y debe ser usada por periodos de 15 a 20 segundos en cada ocasión.

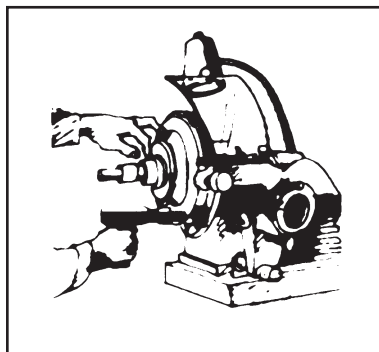
**NOTA:** No recaliente la herramienta usandola por largos periodos de tiempo. De 15 a 20 segundos en sentido de las manecillas del reloj y luego de 15 a 20 segundos en sentido contrario, producira el terminado deseado.

### Para Mejores Resultados

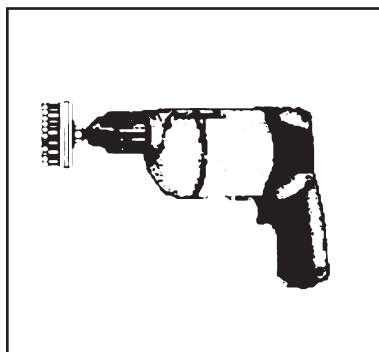
- Aplique presión leve y constante
- No exagere el rallado del rotor
- Nunca exeda 1000 RPM.
- Proteja su cara y cuerpo con prendas apropiadas.



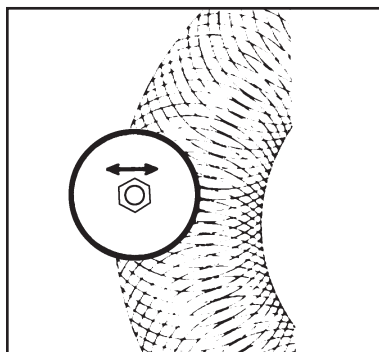
1. Remueva el rotor del carro, no use un graneador ni taladros de alta velocidad.



2. Monte el rotor en una maquina para cortar rotores de frenos. Opere el motor de 125 a 210 RPM.



3. Monte la herramienta en un taladro de velocidad variable y reversible con cabeza de 3/8. opere el taladro de 300 a 600 RPM.



4. Trabaje la herramienta en movimientos de adentro hacia afuera de 8 a 10 veces, para mejores resultados, repita la operación en rotación reversa de 4 a 6 veces.